Prüfliste für die Einsatzbereitschaft von Rettungswesten



Schiffsart:		Schiffsführer:				
		Prüfer	Prüfer:			
Firma:		Prüfungsdatum:				
<u>Bemerku</u>	ng: Die Prüfliste dient zur vorgeschriebenen, jährlic gemäß § 43, Nr. 1, DGUV Vorschrift 60 "Wasse (BGV D19). Die Checkliste gilt als schriftlicher N Loseblattsammlung an Bord aufbewahrt werder Rettungsweste zur weiteren Veranlassung weite Nichtzutreffende Prüfpunkte sind durch den Hin	erfahrze Nachwe n muss erzulei	euge mit B eis der dur s. Wird ein ten an den	etriebse chgefüh Prüfpun autorisi	rlaubnis auf Binnengewässern" rten Prüfung, wobei eine Kopie als kt mit "nein" beantwortet, ist die erten Wartungsdienst.	
Rettungsweste mit Auslöseautomatik Typ Halkey Roberts						
Pos.	Prüfpunkt		in Ordnung ja nein		Bemerkung	
1.	Schutzhülle	•				
1.01	Zustand der Schutzhülle (z.B. extreme Verschmutzung)					
2.	Auftriebskörper					
2.01	Wartungsintervall gemäß Plakette eingehalten *					
2.02	Zustand des Auftriebskörpers (Risse, Knicke, Verschmutzung, hygienischer Zustand).					
	Zur Überprüfung der Dichtheit wird empfohlen, de Auftriebskörper aufzublasen und nach ca. 12 Std. Druckverluste zu überprüfen.					
2.03	Signalpfeife vorhanden und funktionsfähig					
2.04	Zustand des Mundventils - Funktion des Rückschlagventils					
2.05	Kurzbedienungsanleitung vorhanden					
2.06	Schutzhülle der Automatik unbeschädigt					
2.07	Zustand des Leibgurtes					
2.08	Zustand und Vollständigkeit der Beschläge					
* Hinweis: Die Wartung ist unabhängig von der durch die BG Verkehr geforderten Prüfpflicht nach § 43, Nr. 1 DGUV						

Die BG Verkehr empfiehlt einen jährlichen Wechsel zwischen Wartung und Prüfung.

Stand: 09/2014 1/2

Vorschrift 60 (BGV D19) zu sehen und ergibt sich aus Vorgaben des Herstellers im Rahmen des Produkthaftungsgesetzes.

Prüfliste für die Einsatzbereitschaft von Rettungswesten Pos. Prüfpunkt in Ordnung Bemerkung nein ja 3.01 Zustand des Automatikgehäuses (Schäden, Risse?) 3.02 Handauslösung betriebsbereit, (metallener Auslösehebel nicht sichtbar, ins Gehäuse eingeklappt und mit Sicherungsklammer gesichert (grün) 3.03 1. CO₂-Patrone herausschrauben und auf Beschädigung prüfen. Die Patrone darf an der 00. Stirnseite des Gewindeteiles kein Loch oder keine Risse haben. 2. Spanneinheit abschrauben und Auslösering aus dem Gehäuse herausnehmen. Die weiße Füllung des Auslöseringes muss vollständig sein. Sie darf keine Risse und sonstige Beschädigungen aufweisen. 3. Auslösering in das Gehäuse so einsetzen. dass die weiße Füllung nach außen zeigt. Spanneinheit bis zum Anschlag einschrauben. Der grüne Sicherungsknopf muss ca. 2 mm unterhalb der Oberkante der Bohrung sichtbar sein. 3.04 Ist die vom Hersteller vorgeschriebene Druckgasflasche vorhanden. 3.05 Ist das Verschlussplättchen der Druckgasflasche unbeschädigt. 3.06 Ist die Druckgasflasche richtig und "handfest" eingeschraubt. 3.07 Ist die Befestigungsschraube der Automatik am Auftriebskörper durch eine Plastikkappe geschützt. Wurde die Automatik ausgelöst (Hand- oder automatische Auslösung), ist die Rettungsweste gemäß Betriebsanleitung wieder einsatzbereit zu machen. Hat die Automatik ohne äußeren Anlass ausgelöst, ist die Weste durch den autorisierten Wartungsdienst zu überprüfen.

(Unterschrift)

Stand: 09/2014 2/2